|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | Checklijst opstarten perspartij PM2 | | | | | | | |  |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.0 |  |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Jacques van der Eerden |  |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |  |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; CW= Centrale wals ; PDS= VoordroogpartijBZ= bedieningszijde ; AZ= Aandrijfzijde | | | | | | | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Veiligheidsmaatregelen in acht nemen:**  Voer de taken uit met de nodige aandacht voor veiligheid |  | |  | |  | **Werk veilig 🡪 blijf alert!** |
| **1** | * Zijn bordessen en nipbeveiligingen teruggeplaatst? * Controleer de alarmpagina op DCS 🡪 neem zo nodig actie |  | | | | | Focus op alarmen perspartij! |
| **2** | * Zijn bones Nipco-Flex goed geplaatst en op spanning AZ+BZ? * Controleer de naden van het 1e persvilt en PU-vilt * Rest materialen t.b.v. naad maken en vilt leggen verwijderen * Zet de klepels in juiste stand, controleer werking sturingen * Vilt verloop schakelaars controleren op werking * Controleer vilt-lopen om schade bij opspannen te voorkonen * Liggen de viltzuigbakken aan met afsluiters in juiste stand? * Zijn alle olie toe- en afvoerslangen goed geplaatst * Controleer afvoer save-all Nipco-1 en ZPW op verstoppingen |  | | | | | Viltzuigbakken knijpen voorsnellere aanloop:   * *VZB 1e pers op 10% (2e VZB handafsluiter dicht)* * *VZB PU-vilt 🡪 regelklep op 25%* * *VZB 3e persvilt 🡪 regelklep op 20%*   Zet de HD spritten van de vilten dicht  Volg na opstart de separate SWP:  “Oproller-snelheid bij opstart en gedurende looptijd van 3 niewe vilten.”  Controleer pagina DCS smeerolieflows  Let tijdens controleronde op mogelijke olielekkages |
| **3** | * Zijn alle schraapmessen in goede staat 🡪 leg ze aan * Start smeerolie en hydraulieksystemen * Span de vilten lichtjes op, voorkom plooien * Breng ZPW in bedrijfspositie 🡪 beide zijden checken! * Breng PU-wals in bedrijfspositie 🡪 beide zijden checken! * Check Lucht + smeerwater van inwendige lijsten PU en ZPW * Activeer “Fill up” van de belt in DCS pagina van 3e-pers * Span de vilten verder op 🡪 klaar voor tornen en inwateren |  | | |  | | *Controleer de parameters van de NipcoFlex  Vilten opspannen:*   1. *Start met 2 kN/m* 2. *Span de vilten verder op nadat ZPW + PU in positie zijn 🡪 2,5 - 3 kN/m* |
|  | |
| **4** | * Open de smeerspritten volledig * Sluit de nippen 🡪 start tornen en inwateren * Open tijdlijk de inwendige reinigingsspritten van PU en ZPW |  |  | |  | | Check viltspanning regelmatig 🡪 2,5 ... 3 kN/m  Bij toerbeurt 5-10 min. walsen spoelen reinigt de walsgaten en helpt bij het inwateren! |
| **5** | * Stel smeerspritten in op bedrijfstand, max 0,5 bar! * Zet de perspartij op snelheid | Chect persvilten, stel zonodig sturing verder af |